

Global Footprint: een nieuwe strategische stap



Madern International

Local to local, ook in de Verenigde Staten

Na eerdere uitbreidingen van productie in Duitsland en Maleisië, start Hittech Group dit jaar met de vervaardiging van onderdelen en modules in de Verenigde Staten. Daarmee wordt binnen de groep geproduceerd op drie continenten: Europa, Azië en Amerika.

Hittech Group zet hiermee een belangrijke stap ten aanzien van haar global production strategy waarbij de productie bij voorkeur plaatsvindt in de regio waar de betreffende klanten zich bevinden. Deze 'local to local' aanpak wordt vooral gedreven door de klantvraag. OEM klanten met vestigingen op andere continenten willen wel graag de Hittech Group kwaliteit en betrouwbaarheid maar niet de transporten en valutaverschillen die productie vanuit Europa met zich meebrengt.

In de Verenigde Staten is een nieuw bedrijf opgericht: *Hittech Machining and Assembly, Inc.* Het bedrijf is gevestigd in het geheel geconditioneerde pand van een belangrijke partner van Hittech: Madern International USA in North Carolina. Naast de synergievoordelen die de samenwerking met zich meebrengt, levert het machinepark van Madern de mogelijkheid om grotere werkstukken met hoge nauwkeurigheid te bewerken. In het 4^e kwartaal van dit jaar zullen de eerste productiemachines gaan draaien. Het bedrijf zal zich vooral gaan richten op het frezen en draaien van complexe onderdelen en het assembleren van modules. Er is daarom initieel geïnvesteerd in 5-assige en 3-assige freesmachines en een 3D Carl Zeiss meetmachine. Het inrichten van een cleanroom is onderdeel van het groeiplan. Binnen 5 jaar dient een omzet van 5 miljoen USD te zijn bereikt. Het bedrijfsterrein maakt verdere uitbreiding mogelijk. Om er zeker van te zijn dat de Hittech filosofie goed wordt ingebed, zal het management in handen zijn van een Nederlandse Hittech medewerker die in North Carolina gaat wonen.

Verdere ontwikkeling Hittech Asia

Sinds medio 2016 is er een nieuwe organisatiestructuur bij de Hittech bedrijven in Maleisië. Op beide vestigingen zijn nu General Managers aangesteld die de dagelijkse business voor hun rekening nemen. Dit heeft tot nu toe geleid tot een aanzienlijke groei in omzet en resultaat. Vanuit Hittech Group worden de bedrijven aangestuurd en begeleid om verdere groei te realiseren.

Tevens hebben de acquisitie inspanningen ertoe geleid dat we ons klantenbestand in Penang met drie OEM bedrijven hebben kunnen uitbreiden. In Kuala Lumpur verwachten we dit jaar tenminste twee nieuwe OEM klanten te verwelkomen.

Ook hier wordt de local to local strategie verder uitgerold en in combinatie met onze startende activiteiten in de Verenigde Staten verwachten we een verdere wereldwijde groei van de Hittech Group.



COLUMN



In deze newsletter zijn weer berichten opgenomen die aangeven dat we flink werken aan de toekomst van Hittech Group. Denk aan de uitbreiding naar de VS, zodat we einde van het jaar in Europa, Azië en de VS vertegenwoordigd zijn met productiebedrijven.

Tevens gaan we door met investeren in onze productiebedrijven zodat ze aan de technologische top blijven.

Daarnaast zijn we begonnen met, wat wij noemen, onze Hittech University. Dit is een programma om kennis te borgen maar zeker ook om kennis te delen en over te dragen. Alle bedrijven zijn hierbij betrokken en zijn enthousiast bezig. We hopen dit verder uit te bouwen met gastdocenten van klanten, leveranciers en instellingen.

Dr. Ir. C.P. Heijwegen
algemeen directeur Hittech Group BV

Hittech Gieterij Nunspeet investeert in de toekomst

Hittech Gieterij Nunspeet (HGN) is gespecialiseerd in het produceren van kleine- en middelgrote series aluminium zandgieterwerk in het hogere segment. De componenten zijn onder andere terug te vinden in de medische industrie, semicon, spoorwegen en olie- en gasindustrie.

De afgelopen jaren heeft moeder Hittech Group HGN in staat gesteld fors te investeren in de verschillende afdelingen, waar de focus lag op de verhoging van de kwaliteit en productiviteit maar ook in verhoging van de complexiteit van de gietdelen.

De kernmakerij beschikt over een computergestuurde kernzandbereiding, de vormrij heeft een volledig automatisch zandcontrolesysteem en in de nabewerking staan twee Elino gloeiovens en een slijprobot. Vanzelfsprekend is de meetkamer/ het laboratorium uitgerust met de nieuwste apparatuur.

Smelterij

In de smelterij worden de vormkasten momenteel handmatig gegoten, waarbij een aantal kasten vanuit de gietpan kunnen worden gevuld. Om de repeteerbaarheid van dit proces te verhogen heeft HGN na uitvoerige studie besloten om te investeren in een tweetal gietrobots. Eerst zal er een interne verbouwing plaatsvinden waarbij de huidige ovens in een lijn worden opgesteld. De robots zullen rechtstreeks het materiaal uit de oven halen en in de vorm gieten. Met een speciaal ontwikkelde gietlepel wordt het aluminium onder de oxidelaag gehaald, zodat de gietstukken van het zuiverste materiaal worden geproduceerd.

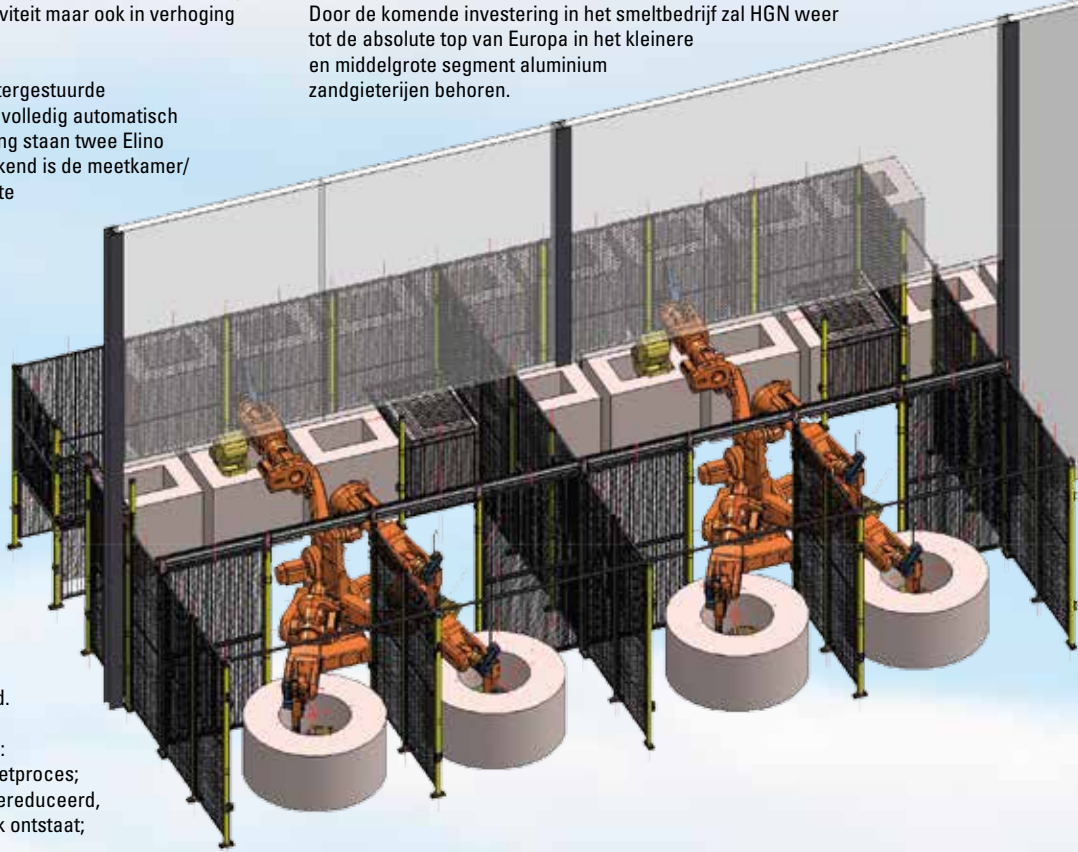
Het systeem heeft de volgende voordelen:

- Zeer hoge repeteerbaarheid van het gietproces;
- Het aandeel aluminium oxides wordt gereduceerd, waardoor een kwalitatief beter gietstuk ontstaat;

- Efficiencyverhoging van het smeltbedrijf;
- En last but not least: duidelijke arbeids- en milieuhygiënische verbeteringen.

Het geautomatiseerde gietproces zal medio 2018 operationeel zijn bij HGN.

Door de komende investering in het smeltbedrijf zal HGN weer tot de absolute top van Europa in het kleinere en middelgrote segment aluminium zandgieterijen behoren.



Optimalisatie van de montage van optica bij Hittech Prontor



Een van de belangrijkste markten voor Hittech Prontor is de mechanische montage van optische modules. Per jaar wordt voor meer dan € 3 miljoen aan optische componenten (lenzen, prisma's, etc.) gelijmd en gemonteerd.

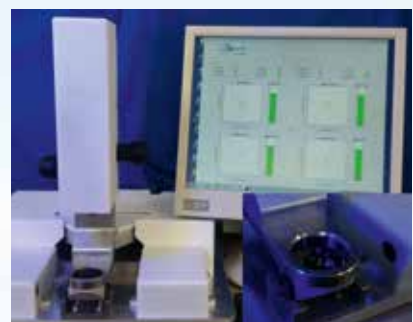
Hittech Prontor heeft tientallen jaren ervaring met het lijmen van optiek op mechanisch bewerkte delen en bij het daaropvolgende zeer nauwkeurige instellen. Technologisch belangrijk is de juiste opstelling van de mechanische delen, waardoor het lijmen optimaal uitgevoerd kan worden en het instellen exact kan plaatsvinden.

Om echter nog beter de afhankelijkheden van de toleranties tussen optiek en mechanica te onderzoeken en te begrijpen, werd een projectteam van optici van Hittech Prontor en Hittech Multin opgericht. Met name de optici van Hittech Multin zijn in staat de optische systemen te analyseren en de optimalisatiemogelijkheden te berekenen. In samenwerking is het gelukt meerdere verbeteringsmogelijkheden in het montageproces te vinden en om te zetten naar de praktijk. Zo werden bijvoorbeeld de instellings- en richtgereedschappen vervangen door moderne lasertechnologie (zie foto). Voordeel van deze technologie is de veel snellere en eenvoudigere behandeling.

Een ander project was de optimalisering van de reinigingsstappen in het montageproces.

In augustus is de daarvoor benodigde verbouwing van de optische montageruimte afgerond. De ruimte is nu geheel gemoderniseerd.

Ook is de filtertechniek van de luchtverzorging verbeterd zodat een cleanroom ontstaat. Hierdoor worden de reinigingsstappen geminimaliseerd en wordt een hogere processtabiliteit verkregen.



Masters in knowledge improvement

Succesvolle ontwikkeling en productie van hightech producten kenmerkt zich doordat medewerkers hoogwaardige vakinhoudelijke en procesmatige kennis hebben. Kennis die continu aan verandering onderhevig is. Masters in Improvement betekent dan ook opleiding, kennisoverdracht tussen medewerkers en goede kennisborging van bestaande kennis. Daarom de volgende twee initiatieven.

Hittech University

De afgelopen maanden heeft voor de eerste maal de Hittech University plaatsgevonden. Kennisoverdracht door en voor collega's. Productietechnologie en materiaalkennis staan centraal in de Hittech Group. Rondom deze thema's is een programma, bestaande uit een zestal colleges, opgezet. Enerzijds wordt de vakinhoudelijke kant belicht: RSP technologie over maken en ontwerpen met RSP Aluminium legeringen, Precisie Verspanen, Gieten over het aluminium gietproces aangevuld met tips en trics voor de ontwerper, Value Engineering over kostenreductie tijdens productie en productontwikkeling. Daarnaast wordt ook de organisatorische kant van genoemde thema's belicht: Productie en productontwikkeling in werkvoorbereiding, Projectleiding van ontwikkel- en product-introductieprojecten, Productiemanagement en Statistische productieanalyse. Dit laatste onderwerp doen we in nauwe samenwerking met een van onze grootste klanten. We betrekken graag onze klanten en leveranciers bij deze kennisontwikkeling.

Geleerde kennis wordt pas echt begrepen en geleerd als deze actief wordt toegepast. Alle cursisten worden na afloop op pad gestuurd om individueel of in kleine groepen het geleerde om te zetten in een aantal verbeteringen van producten of processen in hun eigen werkomgeving.



Medewerkers van Hittech Wemac, die hun trainingsprogramma met veel succes hebben doorlopen.

Trainingsprogramma voor Hittech Wemac

Om alle productievestigingen op hetzelfde hoge niveau te krijgen, vindt er regelmatig bijscholing plaats waarbij iedereen toegang tot dezelfde kennis heeft. Deze kennis en ervaringen slaan we geordend op op Sharepoint.

Jaarlijks komen enkele medewerkers uit Maleisië over naar een vestiging in Nederland om bijgeschoold te worden op verschillende onderwerpen. Recentelijk heeft dit plaatsgevonden op verspaningsgebied bij Hittech Bihca in Winterswijk. Hierbij zijn onder andere onderwerpen als snijsnelheden bij de diverse materialen, opspanmethodieken, freesstrategieën, standtijd in verschillende materialen, freesvormen, etc. in detail belicht. Bijkomend voordeel van een dergelijk bezoek is dat hierdoor de team spirit en samenwerking binnen Hittech bevorderd wordt.

Hittech klant Aspect Imaging introduceert WristView™



Aspect Imaging heeft haar nieuwe WristView™ hand en pols MRI systeem op de RSNA 2016 in Chicago geïntroduceerd.

Het door FDA vrijgegeven en CE goedgekeurde WristView™ MRI System is een hand en pols MRI systeem dat het claustrofobische gevoel, dat optreedt bij conventionele full-body MRI systemen, voorkomt. Hittech Group heeft Aspect Imaging ondersteund bij de ontwikkeling en productie van het patiënt-positioneringssysteem van de WristView.

In samenwerking met de industrieel ontwerper van Aspect Imaging, Frog, heeft Hittech het patiënt-plaatsbepalingssysteem ontworpen om te voldoen aan alle eisen ten behoeve van het gebruiksgemak, de eisen van FDA en CE, maar ook om tegemoet te komen aan de eisen van maakbaarheid.

Hittech kijkt uit naar de voortzetting van de samenwerking met Aspect Imaging om van WristView™ een groot succes te maken.

INVESTERINGEN

Hittech Bihca draait er niet omheen

Doordat de vraag naar complexe draadelen bij een aantal klanten van Hittech sterk is gestegen, is hierin bij een aantal Hittech bedrijven geïnvesteerd. Hittech Bihca heeft een Okuma Genos L300 MY-e aangeschaft.

Bij deze aanschaf blijkt ook weer dat maatschappelijk verantwoord ondernemen bij Hittech hoog in het vaandel staat en ook onderdeel is van de machinekeuze. Zo is de betekenis van de laatste letter "e" in de aanduiding dat de machine is uitgerust met diverse energiebesparende mogelijkheden. De NC unit bespaart bijvoorbeeld 57% van de benodigde energie ten opzichte van de vorige generatie en de drive units 12%. Kortom efficiency en nauwkeurigheid gaan samen.

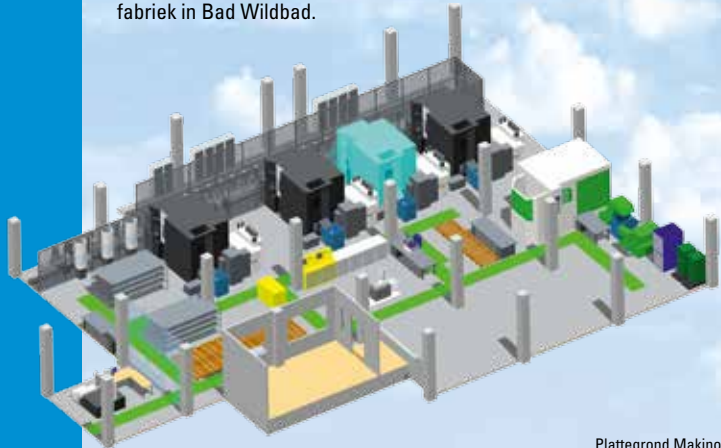


INVESTERINGEN BIJ HITTECH PRONTOR

Makino freesbewerkingscentrum

Middels een extra investering is de machinecel van drie Makino's met een vierde machine uitgebreid. Vanwege de vele orders en de machinebelasting moest extra capaciteit worden verkregen.

In totaal zijn meer dan 400 CNC-programma's voor de vier machines opgeslagen en ingevoerd. In een ploegendienststelsel (van zondag 22.00 uur tot zaterdag 14.00 uur) kunnen op de machine flexibel en parallel vier freesdelen voor verschillende eindproducten in één enkele stap, zonder nabewerkingen, tegelijkertijd gemaakt worden. De machine is voorzien van een pallettracksysteem met losse onderdelen. De toewijzing van de pallets wordt door een controlesysteem gestuurd en geoptimaliseerd. Om het volledige gamma van producten te kunnen produceren zitten er bijna 1000 gereedschappen in de machine. De seriegrootte van de opdrachten varieert van 10 tot 200 stuks. Deze investering is een mooie stap in de verdere ontwikkeling van de fabriek in Bad Wildbad.



Plattegrond Makinocel

Index draai-freesbewerkingscentrum

De aanschaf van het Index draai-freesbewerkingscentrum is een highlight in het kader van de investeringen. Het vervaardigen van hoogcomplexere draai-freesdelen, in combinatie met kleinere afmetingen en korte omsteltijden, behoort tot de dagelijkse gang van zaken. De basis van enkelstuksproductie zonder voor- en nabewerkingstappen kan met deze machinetechnologie eveneens uitgevoerd worden. Doorlooptijden zijn tot een minimum beperkt.

Deze machine beschikt over de nieuwste controletechnieken. De interfaces voor de automatisering (Robotics/materiaaltoevoersystemen) zijn al in de machine voorbereid.

Het draai-freesbewerkingscentrum wordt ingezet in een drieploegendienst.

Met de aanschaf en de uitbreiding van deze machinetechnologie wordt niet alleen de capaciteit vergroot maar wordt ook aan andere eisen voor het goedkoper vervaardigen van hoogcomplexere draaidelen voldaan.



hitech group *Masters in Improvement*

Hittech Group NL is een publicatie van Hittech Group BV, in opdracht uitgegeven door Profound Groep - makers van meerwaarde

Redactie Dr. Ir. C.P. Heijweggen

Vormgeving & productie
MarcelisDekavé, Alkmaar

HITTECH GROUP BV is specialized in hi-tech engineering, assembling and production at-the-highest levels possible.

Laan van Ypenburg 60, 2497 GB Den Haag, The Netherlands
T: +31 (0)70 7504678 | E: group.info@hittech.com | I: www.hittech.com

Bezoek van de Maleisische ambassadeur aan Hittech Group

H.E. Dato' Ahmad Nazri Yusof, ambassadeur van Maleisië te Den Haag, nam de gelegenheid te baat om op 20 maart 2017 een bezoek te brengen aan Hittech Group. Hij werd vergezeld door een delegatie van adviseurs van diverse ministers, met inbegrip van MIDA (Malaysian Investment Development Authority). Het doel van het bezoek was om de mogelijkheden van samenwerking en nieuwe investeringsprojecten in Maleisië te onderzoeken. Hittech Group heeft twee dochterondernemingen in Maleisië, te weten Hittech Assembly Malaysia Sdn. Bhd. in Subang Jaya en Hittech Wemac Sdn.Bhd. in Penang. De reeds goede betrekkingen zijn door dit bezoek versterkt. We kijken uit naar het uitbreiden van onze Maleisische activiteiten.



Hittech Group Update

Hans-Joachim Hermann Algemeen Directeur Hittech Prontor



Graag wil ik me voorstellen. Ik ben Hans-Joachim Hermann, 57 jaar jong, getrouwd en ik heb een dochter. Vanaf 1 november a.s. zal ik werkzaam zijn als algemeen directeur van Hittech Prontor. Ik heb mijn Master in de elektrotechniek behaald aan de Universiteit van München en een MBA aan de München Business School. Mijn langjarige ervaring in hightech bedrijven heb ik opgedaan in verscheidene marktledende ondernemingen. Hier was ik vooral verantwoordelijk voor de productiebedrijven in Duitsland en internationaal, maar ook voor de samenwerking binnen de internationale teams. Verkrijgen van omzetsijning en optimalisering van de operationele processen zijn mijn kerncompetenties. De indrukwekkende competenties en de potentie van Hittech Prontor, met name binnen de Hittech Group, hebben mij heel enthousiast gemaakt om mijn kennis en ervaring in te zetten voor dit bedrijf en deze groep. Ik hoop op een mooie samenwerking. Mijn hobby's zijn skiën, hiking en reizen.

Reinder Uuldriks Algemeen bedrijfsleider Hittech MPP



Mijn naam is Reinder Uuldriks. Samen met mijn vrouw Tineke heb ik één zoon. We wonen in Rotterdam. Per 1 september 2017 ga ik beginnen als bedrijfsleider van Hittech MPP. Ik heb een instrumentmakerachtergrond en ben in 1988 gaan werken bij TNO waar ik in 27 jaar tijd vele functies heb gehad. Ik ben bij TNO Defensie begonnen als instrumentmaker waar ik o.a. met CNC freesmachines gewerkt heb.

In 1993 werd ik teamleider van twee werkplaatsen die ik uiteindelijk ook fysiek heb samengevoegd. In 2002 heb ik de overstap gemaakt naar wat toen nog TNO Technische Fysische Dienst heette. Ook hier was ik teamleider van een instrumentmakerij. Deze overstap heb ik toen o.a. gemaakt vanwege de ruimtevaartprojecten, het summum op het gebied van fijnmechanica en optische vervaardiging. In 2007 werd ik Research Manager van meerdere instrumentmakerijen en de optische vervaardiging op meerdere locaties zoals Eindhoven, Delft, Rijswijk en Den Haag. Op dit moment werk ik als Proces Engineer bij Thyssenkrupp waar traplifen worden gemaakt. Hier heb ik veel geleerd op het gebied van productie en logistiek en het toepassen van mijn Green Belt kennis met betrekking tot Lean Six Sigma. Hobby's zijn trainen en coachen van een voetbalteam, pastoraalwerk voor ouderen, klussen in huis en tuin, reizen en fotografie.