

Hittech Group verwerft Prontor



Prontor GmbH is onderdeel geworden van de Hittech Group onder de naam Hittech Prontor. Deze in Duitstalige landen bekende toeleverancier is voor de Hittech Group een duidelijke versterking bij het produceren en monteren van complexe modules en systemen. Hiermee heeft Hittech Group haar nagestreefde hub in Duitsland om van daaruit sterker in die markt te staan en te kunnen groeien.

Hittech Prontor versterkt de Hittech Group omdat ze competenties heeft die we als Group nog niet of onvoldoende hadden. Genoemd kunnen worden de knowhow voor ontwikkeling en de bouw van optomechanische modules en statieven. De coatingactiviteiten die Hittech Prontor heeft vormen een welkome aanvulling. Daarnaast zijn de machinale bewerkingen (frezen en draaien) op een hoog niveau met nadruk op duidelijk grotere series dan bij andere Hittech bedrijven, met tevens een vergaande automatisering van de bewerkingen. Hierdoor heeft de Group duidelijk aan sterkte gewonnen waardoor de toegevoegde waarde voor onze huidige en nieuwe klanten duidelijk verhoogd is.

Prontor is in 1902 opgericht onder de naam Alfred Gauthier GmbH en werd in 1931 door Carl Zeiss overgenomen. Naast de ontwikkeling en montage van o.a. mechanische camera'sluiters

volgde in 1969 de toetreding tot de medische industrie. Binnen de Zeiss groep was Prontor hét bedrijf voor de ontwikkeling en de bouw van optomechanische producten en systemen.

Na de verkoop in 2006 van Prontor door Zeiss aan VTC Partners in München concentreerde het bedrijf met ongeveer 270 medewerkers zich op klanten in de medische industrie maar ook in andere branches zoals de analyse- en apparatenmarkt. Na de succesvolle transformatie van concernbedrijf naar zelfstandig bedrijf met nieuwe klanten is de overname door Hittech Group voor Hittech Prontor een mooie stap voor verdere groei.

Met de overname van Prontor krijgt Hittech Group een bedrijf erbij met vele competenties. Het start met de bewerking tot (hoog)complexe delen met een machinepark dat zowel uit 3-, 4- en 5-assige freesmachines bestaat met een goed niveau van automatisering, alsook uit moderne staffbewerkingscentra. Voor het draaien worden zeer moderne meerassige draaiautomaten gebruikt, waarop de mogelijkheid van het aanbrengen van vertanding bestaat. De seriegrootte van de delen is beduidend hoger dan bij de zusterbedrijven binnen de Hittech Group. Bij Hittech Prontor zijn 500-5.000 stuks per jaar gebruikelijk; binnen de Hittech Group zijn het meestal jaarlijks 50-500 stuks. Bovendien heeft Hittech Prontor vele oppervlakteveredelings-competenties. Deze gaan van verzinken en anodiseren in automatische lijnen naar vernikkelen, passiveren, blauwbeitsen en electropolijsten. Verder bestaat de mogelijkheid om delen in halfgeautomatiseerde



C O L U M N



In Newsletter 12/1 heb ik beschreven wat de conclusies waren uit onze strategieontmoeting op Texel. Onze strategie, zoals we die toen verwoord hadden, was kort gezegd: Groeien tot € 80 mln omzet in 2017, met een duidelijk commercieel beleid, met 5 marktgebieden, met niet te veel maar wel goede klanten. En we wilden vooral in Duitsland groeien.

We zijn bijna 3 jaar verder en in feite kunnen we zeggen dat we nu al zo ver zijn als bedoeld voor 2017. Door 2 overnames die we in juli 2014 hebben gedaan, zijn we op het niveau van € 100+ mln omzet gekomen met circa 570 medewerkers. Via de overname van Prontor in Duitsland krijgen we inderdaad de gezochte betere verdeling van de gekozen marktsegmenten. We hebben nu een grote vestiging in Duitsland waardoor we versneld verder kunnen groeien.

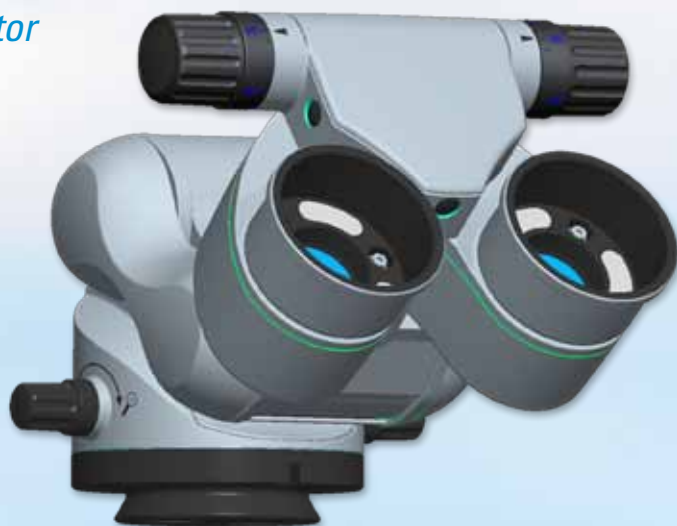
Dr. Ir. C.P. Heijwegen
algemeen directeur Hittech Group BV

vervolg pag. 1 - Hittech Group verwerft Prontor

lakstraten te bewerken met structuur of gladde oppervlakte. Hiermee ligt de bewerking en coating in één hand, wat de kwaliteit zeer ten goede komt en door vele klanten als uniek wordt gezien.

Hittech Prontor monteert daarna de bewerkte delen met hooggekwalificeerd personeel en onderwerpt de modules aan uitgebreide kwalificatietests. De montage is gespecialiseerd in optomechanische modules en in statiefbouw voor bijvoorbeeld chirurgische microscopen in grotere aantallen.

Om dit proces efficiënt en met optimale kwaliteit te doorlopen, heeft Hittech Prontor de beschikking over een SAP-ERP systeem alsmede een geïntegreerd kwaliteitsmanagementsysteem.



Hittech Services & Products neemt Buhrs over



Hittech Services & Products (voorheen IM3S) heeft op 7 juli 2014 Buhrs BV en Buhrs Japan KK overgenomen van Value 8. Hierdoor ontstaat een sterke organisatie van 35 medewerkers die services van met name verpakkingsinstallaties uitvoeren. Daarnaast is al het industrieel eigendom verkregen zodat

alle Buhrs systemen in de wereld kunnen worden onderhouden en eventueel aan te passen of upgraden. De ontwikkeling en bouw van nieuwe installaties is nu mogelijk, o.a. met medewerking van zusterbedrijven. Ook remanufacturing is beter uit te voeren. Door deze versterking zijn we nu ook in staat om voor services en onderhoud nieuwe markten te betreden.

Buhrs

Buhrs, gevestigd te Zaandam, heeft een lange historie in het produceren van systemen voor het verzendgereed maken van bedrukt materiaal. Hiertoe worden papier- en folieverpakkingsystemen, insteeklijnen en adresseersystemen ontwikkeld, geproduceerd, verkocht en onderhouden. In de loop der jaren heeft Buhrs op dit gebied een belangrijke marktpositie opgebouwd, resulterend in een omvangrijke installed base van meer dan 1000 systemen wereldwijd. Belangrijke markten zijn de Benelux, Japan, VS, Duitsland en Frankrijk. De Buhrs systemen verwerken tussen de 12.000 en 30.000 producten per uur.

De Buhrs systemen kenmerken zich door het bedieningsgemak, de ergonomie en de geringe omsteltijden bij het wisselen van producties. Netto output, werkelijke hoeveelheid goed geproduceerde producten per uur, is bepalend voor de gebruiker. Na de overname wordt het accent meer gelegd op het onderhouden en servicen van de installed base.

Strategie Hittech Services & Products

De strategie van Hittech Services & Products kent 3 poten. De 1ste en belangrijkste is het optimaal bedienen van de

bestaande klantenkring en het managen van de installed base. Service en onderhoud aan de systemen in het veld worden uitgevoerd door IM Services & Support, dat beschikt over een gespecialiseerde groep service engineers met jarenlange ervaring op deze systemen. Uitgangspunt is het leveren van excellente service en adequate spare parts. De 2de poot is het leveren van klantspecifieke oplossingen middels nieuwe systemen dan wel remanufacturing van bestaande systemen.

Buhrs is met name bekend om de innovatieve oplossingen die zij heeft weten te bedenken voor nogal wat specifieke klantapplicaties. Hiertoe beschikt zij over een toegewijde ploeg engineers die uitstekend in staat is om oplossingen te bedenken met nieuwe systemen, maar ook om nieuwe functionaliteiten aan bestaande systemen toe te voegen. Zeker voor bestaande klanten, die in een nog steeds onzekere markt opereren, is dit laatste vaak een uitkomst waarvoor groeiende belangstelling bestaat. Tevens worden de systemen dan op het gebied van elektronica en software op de laatste stand van de techniek gebracht.

Ook voor andere fabrikanten, voorlopig overwegend uit de verpakkingsindustrie, worden deze service en remanufacturingactiviteiten uitgevoerd. Hierdoor worden zowel de klantenbasis van Buhrs als de overige activiteiten van Hittech Services & Products uitgebreid, hetgeen de opmaat is voor het 3de strategische aandachtspunt: het betreden van andere markten met services, onderhoud en remanufacturing. De samenwerking binnen de Hittech Group zal hieraan sterk bijdragen. Uiteindelijk is het doel om een sterke organisatie te verkrijgen gericht op services en remanufacturing voor meerdere markten in binnen- en buitenland.



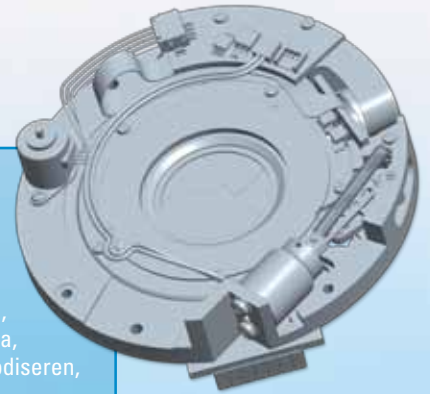
De onderneming is bovendien gecertificeerd volgens ISO 9001, 13485, 14001 en OHSAS 18001.

Ten behoeve van de ontwikkeling van een product of module kan de klant ook terecht bij Hittech Prontor's gespecialiseerde afdeling Ontwikkeling. Deze afdeling beschikt over een grote knowhow op het gebied van optomechanische constructie, statiefontwikkeling en de ontwikkeling van mechatronische componenten. Nieuw geconstrueerde producten kunnen in eigen laboratorium EMV-getest worden. Voorts staat een 3D-printer voor proto's ter beschikking.

Om ook in de toekomst aan de vraag voor hooggekwalificeerd personeel te kunnen voldoen, worden binnen het bedrijf verschillende vakopleidingen aangeboden aan een dertigtal studenten, om tot vakman geschoold te worden.

Gegevens Hittech Prontor op een rij

Omzet: 45 mln.
Aantal fte: 255.
Competenties: ontwikkeling, assemblage, optomechanica, statiefbouw, verzinken, anodiseren, lakken, frezen, draaien.
Locatie: Bad Wildbad, Baden Württemberg.
Kwaliteit: gecertificeerd voor 13485, 9001, 14001 en OHSAS 18001.
Markten: voornamelijk medische en optische industrie.



Investerings bij Hittech

Hittech Group besteedt veel aandacht aan het vinden van nieuwe ontwikkelingen en technieken in de markt. Hittech heeft een strategie ontwikkeld voor de inzet van nieuwe technieken die near-net-shape producten leveren (zgn. halffabrikaten). Deze producten worden daarna machinaal bewerkt zodat ze montagegereed zijn. Het gaat om (aluminium) gietstukken (Hittech Gieterij Nunspeet), 3D printen en sinds zeer recent ook DMD (Direct Metal Deposition). Bij de laatste twee technologieën betreft het voornamelijk titaan. Aangezien het bewerken van een geprint near-net-shape deel (bijvoorbeeld een 3D halffabrikaat) anders is dan het maken van een product uit vol metaal, hebben we een

studie uitgevoerd naar mogelijke bewerkingscentra. Een machine die is uitgelegd om flinke volumes te verspanen, is hierbij niet economisch in te zetten. Hier is duidelijk behoefte aan een snelle en nauwkeurige machine die ook nog eens contour kan opzoeken.

Diverse merken en uitvoeringen van bewerkingscentra zijn bekeken en geanalyseerd en voor Hittech blijkt één type van de DMG Mori group het best passende antwoord te leveren. Deze conclusie is omgezet in concrete investeringen: eind vorig jaar is een DMU75 5-asser bij Hittech MPP te Den Haag geplaatst en recentelijk een DMU 65 5-asser bij Hittech Bihca.

DMU65-5 asser



Deze machine beschikt over een groot aantal bijzonderheden zoals:

- Hoge druk koeling door de spindel (70 bar): De hoge druk zorgt ervoor dat zelfs door kleine boren/frezen nog steeds de punt van de boor/frees gekoeld wordt.
- Gereedschapwisselaar met 180 posities: De seriegrootte van 1 kan nagenoeg voor dezelfde prijs worden aangeboden door de grote

gereedschapwisselaar en een uitgekiend spansysteem. Hierdoor kunnen verschillende producten direct na elkaar lopen zonder extra steltijden.

- 3D meettaster: Een meettaster en software om product-afwijkingen binnen de machine te corrigeren zijn aanwezig. Door spanningen in het materiaal kan een product gaan afwijken. Middels aantasten kan dit weer opgelost worden zonder tussenkomst van een operator.
- Automatic feed control; aluminium gietdelen en 3D geprinte onderdelen hebben ten opzichte van massief metaal meer variatie in de materiaal toeslag. De automatic feed control meet de weerstand die het bewerken ondervindt en past hierop snelheden aan zodat toch optimaal verspaand wordt.

Om de investering optimaal in te kunnen zetten is de machine gekoppeld aan een Erowa robotsysteem zodat gedurende 7 dagen in de week en 24 uur per dag de machine inzetbaar is.

Agie Charmilles Cut 2000S

Er is vanuit de markt vraag naar delen, die geproduceerd worden d.m.v. draadvonken met een lage ruwwaarde. Hittech Bihca heeft daarin geïnvesteerd in een Agie Charmilles Cut 2000S. Agie Charmilles is één van de topmerken op het gebied van draadvonken en daarbij is de Cut 2000S op dit moment één van de snelste en nauwkeurigste vonkmaschine, die verkrijgbaar is. Deze machine is in week 18 van dit jaar bij Hittech Bihca geplaatst. Naast de hoge snelheid biedt deze machine ook de mogelijkheid om met erg dunne draad te vonken. Het vonken met dunne draad (0,05 mm) heeft als voordeel dat heel kleine binnenradii, scherpe buitenradii, smalle sleuven, dunne wanddikte details, lage ruwheid, etc. gemaakt kunnen worden.



Beurzen

De komende maanden zal Hittech Group aanwezig zijn bij een aantal beurzen, te weten de FMB beurs, Compamed en de Precisiebeurs. De FMB beurs is voornamelijk gericht op de verspanende bedrijven binnen de groep. De Compamed is de medische toeleverbeurs, welke onderdeel vormt van de MEDICA, Europa's grootste medische beurs. Als laatste is de Precisiebeurs natuurlijk dé plek voor High Tech Nederlandse technologie, waar Hittech uiteraard niet kan ontbreken. We zullen op de verschillende beurzen de laatste ontwikkelingen tonen binnen onze bedrijven en uiteraard ook met trots de producten en competenties van ons nieuwe zusterbedrijf Hittech Prontor laten zien. Deze laatste zal vooral een belangrijke rol spelen op de Compamed. Plan uw beursbezoek op de verschillende, hieronder aangegeven beurswebsites en we heten u er graag welkom.



Zuliefermesse Maschinenbau 2014
Messe Zentrum Bad Salzuflen
Stand H11.1 Hal 20
5 - 7 november 2014
Inschrijven: www.fmb-messe.de



Compamed 2014
Messe Düsseldorf
Stand G19.3 in Hal 08a
12 - 14 november 2014
Inschrijven: www.compamed.de



Precisiebeurs 2014
De Koningshof Veldhoven
Stand 38
12 & 13 november 2014
Inschrijven: www.precisiebeurs.nl



Flying Dutchman- duo vice wereldkampioen

In juli heeft onze Hittech
Flying Dutchmanboot

met Enno Kramer en Ard Geelkerken op het water van Largs Schotland de 2e plaats behaald bij het WK 2014. Wederom een topprestatie na het wereldkampioenschap in 2013.



Hittech Gieterij Nunspeet ontwikkelt nieuw type modelplaat

Hittech Gieterij Nunspeet beschikt over een volautomatisch vormmachine met een kastafmeting van 800x650 mm. Afhankelijk van de seriegrootte kan er worden gekozen voor een hele plaat (800x650) en een halve plaat (400x650). Om de klanten volledig te

voorzien in hun behoefte is er voor de kleine series een modelplaat met een afmeting van 400x325 mm ontwikkeld. Het gietsysteem zit altijd op dezelfde positie, zodat de platen onderling kunnen worden gecombineerd.

De modelplaten kunnen buiten de machine worden gewisseld, zodat de productie hiervan geen hinder ondervindt. Tevens wordt deze kwartplaat veel gebruikt wanneer er vraag is om op korte termijn (binnen 2 weken) meerdere prototypen te leveren. Kortom, een mooie aanvulling welke voor prototypes of kleine series zeer interessant is.

IN MEMORIAM Jörg Lehmann



Met grote verslagenheid hebben wij kennis genomen van het overlijden van Jörg Lehmann. Jörg was sinds 2005 werkzaam bij de Hittech Group als Sales Manager Duitsland en heeft in de afgelopen 9 jaar een zeer belangrijke rol gespeeld bij het openen van de Duitse markt voor ons bedrijf. Niet alleen door het succesvol leggen van contacten en het onderhouden van goede relaties bij onze klanten maar ook doordat hij zijn Nederlandse collega's Duitsland, de Duitsers en hun gebruiken op een zeer positieve manier heeft laten leren kennen. Maar boven alles was Jörg voor ons een zeer warme, betrokken en hartelijke collega. Sinds de start van de behandeling van zijn ziekte bleef Jörg opgewekt, hoopvol en onverminderd begaan met het reilen en zeilen in onze firma. Zijn toch plotselinge overlijden heeft ons geschokt en we zullen Jörg ontzettend missen. Wij wensen zijn vrouw, familie en vrienden veel sterkte met het verwerken van dit grote verlies.

Directie en medewerkers Hittech Group

Hittech Group Update

Johan Smit Operations Manager bij Hittech Multin



Ik ben Johan Smit, 51 jaar en sinds 1 april 2014 werkzaam bij Hittech Multin als Operations Manager. Ik ben getrouwd, heb drie dochters en woon in Alphen aan den Rijn. Ik heb een HTS WTB opleiding en heb in 2000 mijn MBA gehaald. De start van mijn carrière heb ik doorgebracht op zee als scheepswerktuigkundige. Daarna ben ik gaan werken als project engineer voor de ontwikkelingsafdeling van Stork Amsterdam. Mijn laatste werkgever vóór Hittech Multin was het medische bedrijf Mentor uit Leiden. Mentor, tegenwoordig onderdeel van Johnson & Johnson, ontwikkelt, produceert en verkoopt implantaten voor de cosmetische en re-constructie markt. Bij Mentor heb ik vele functies doorlopen van Manager Engineering tot Plant Manager. Gedurende deze periode heb ik mijn voorliefde weten te ontwikkelen voor functies op de scheidslijn van Operations en Engineering. Dit is precies wat ik in mijn nieuwe functie bij Hittech Multin weer gevonden heb.

Uwe Streit Sales Manager Germany



Mijn naam is Uwe Streit en ik werk sinds 1 september bij Hittech Group als Sales Manager in Duitsland. Ik ben 50 jaar en woon met mijn gezin in Löffingen in het Zwarte Woud.

Na te zijn opgeleid in informatie-elektronica en precisie-engineering ben ik nu zo'n 25 jaar actief in services en verkoop, voornamelijk in de grafische- en verpakkingindustrie.

Sinds mijn start bij Hittech Group heb ik alle bedrijven leren kennen en ben ik bijzonder vriendelijk ontvangen door mijn nieuwe collega's en direct opgenomen in de Hittech-familie. Ik zie met vertrouwen mijn activiteiten bij de Hittech Group tegemoet en hoop met volle inzet de groei in Duitsland te kunnen bewerkstelligen.

Hans Engelsman Algemeen directeur Hittech Prontor



Mijn naam is Hans Engelsman en ik ben sinds 1 augustus CEO bij Hittech Prontor GmbH in Bad Wildbad. Ik ben bijna 50, was een echte Nederlander maar ben echter al 25 jaar niet meer in Nederland woonachtig. Ik heb Autotechniek gestudeerd in Apeldoorn en ben van mijn eerste technische positie bij Volvo Cars doorgetrokken naar Sales & Marketing / Business Development in de Automobiel toeleverindustrie.

Sinds 2000 werk ik als interim manager projectmatig in de volgende branches: Elektronica, Automobiel-bau, Industrie-installaties en Maschinen- en Apparatebau.

Mijn brede ervaring en het feit dat ik als Nederlander al meer dan 20 jaar in Duitsland woon en werk, is een zeer goede uitgangsbasis om de Hittech cultuur en werkwijze bij het nieuwe lid van de Hittech familie, Hittech Prontor, te introduceren en te integreren. Het hoofddoel is het uitbouwen van de klantenbasis en het optimaliseren van de organisatie om dit te bereiken.



Masters in Improvement

Hittech Group NL is een publicatie van Hittech Group BV,
in opdracht uitgegeven door Profound Groep - makers van meerwaarde

Redactie Dr. Ir. C.P. Heijweges

Vormgeving & productie

Profound Groep - makers van meerwaarde, Amsterdam

HITTECH GROUP BV is specialized in hi-tech services and production
for a wide range of branches, at-the-highest levels possible.

Westerwerf 7b, 1911 JA Uitgeest, The Netherlands
T: +31 (0) 251 317 617 | E: info@hittech.com | I: www.hittech.com